

SIGNOLIT® SI 461 Power-sol PET-Film für Roll-Up-Displays

Beschreibung	<i>Material</i>	- einseitig matt beschichtete weiße Polyester-Folie mit innenliegender Lichtsperrschicht, weiße Rückseite.
	<i>Beschichtung</i>	- matte Beschichtung
	<i>Eigenschaften</i>	- sehr gute Rolleigenschaften und Planlage - brillante Farbwiedergabe
	<i>Anwendung Haltbarkeit</i>	- im Innen- und Außenbereich - mittelfristig je nach verwendeter Tinte
	<i>Tinten</i>	- eco-Solvent - mild-Solvent - real-Solvent - UV-härtende Tinten - HP Latex Tinten
Verwendungsbeispiele	<i>im Innen- und Außenbereich</i>	- Roll-Up-Displays, Poster, Messebau Bei Multipanel-Anwendung muß vorab überprüft werden, ob die Vorschubpräzision des Druckers bei dieser Materialstärke die Anforderungen an die Maßhaltigkeit erfüllt.
Temperatur- einstellung	Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.	
Trockenzeit / Weiterverarbeitung	Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Ausreichend lange Trockenzeiten sind daher zu berücksichtigen. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muß daher die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)	
Oberflächen- schutz	Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden.	

Technische Daten

<i>Trägermaterial</i>	Polyesterfolie weiß/schwarz/weiß	
<i>Dicke</i>	~ 190 µm	
<i>Grammatur</i>	~ 265 g/m²	
<i>Abmessung</i>	Rollen	914 mm x 20 m. 1067 mm x 20 m. 1270 mm x 20 m. 1520 mm x 20 m.
<i>Hüssendurchmesser</i>	76 mm	

Lagerung

Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

Entsorgung

Folienreste können als Gewerbemüll thermisch entsorgt werden. Hierbei müssen jedoch die jeweils gültigen kommunalen Bestimmungen der Entsorgungsbetriebe verbindlich beachtet werden.